



CRUSHER TRACK GCV 100



SPECIFICHE TECNICHE	
Frantoio a mascelle	tipo R100
Apertura di alimentazione	mm 1015x650
Regolazione CSS	mm 30÷120
Tramoggia di alimentazione	
Capacità standard	m ³ 6
Altezza di carico	m 3.9
Alimentatore	tipo EV 90/2.7
Larghezza	mm 900
Lunghezza	mm 2700
Nastro principale frantumato	
Larghezza	mm 800
Lunghezza	mm 8770
Motore	tipo CAT® C6.6
Potenza	kW 151
Prestazioni*	
Pezzatura max in alimentazione	mm 500-600
Produzione oraria	ton/h 60÷180
Carro cingolato	tipo FL6

Dimensioni in assetto da trasporto	
Lunghezza	mm 12230
Larghezza	mm 2550
Altezza	mm 3100
Peso (escluso optional)	kg 29030
Equipaggiamento standard:	
Radicomando stop and go alimentatore	
Radiocomando traslazione carri	
Optional:	
- Nastro laterale	
- Deferizzatore	
- Abbattimento polveri	
- Centralina di lubrificazione	
- Cavi di interblocco macchine in serie	
- Sovrasponde tramoggia	
- Scudo scarico frantoio protezione nastro	
- Barre di impatto zona carico nastro princ.	
* A seconda del tipo e della composizione del materiale in entrata, della prevagliatura scelta e del prodotto finale richiesto.	

Gruppo semovente compatto e maneggevole, equipaggiato con frantoio a mascelle, con sistema idraulico automatico di registrazione e controllo apertura mascelle. Studiato in particolar modo per medi e piccoli cantieri, dove sono anche richieste una grande bocca di alimentazione,

un'ottima produzione e una facile e rapida manutenzione. Dispone di un motore turbo Diesel e centrale idraulica con circuiti a portata variabile, pompe load-sensing per ottimizzare al massimo potenza e consumi.



Dati e caratteristiche sono orientativi, la REV si riserva il diritto di apportare tutte le modifiche che ritiene opportune senza preavviso.

REV.05 03/07/2012



REV S.r.l.
Via Marechiese, 66
47864 Pennabilli (RN) - Italy
Tel +39 0541 928474 - Fax +39 0541 928157
http://www.rev.it • e-mail: rev.srl@rev.it

