

DATI TECNICI

DONNÉES TECHNIQUES

		TC50e	TC120e
Peso operativo con pala (senza operatore) Poids opératif avec pelle (sans opérateur)	kg	540	900
Carico operativo max Max charge opérative	kg	500	1200
Capacità di carico benna: a colmo SAE Capacité de charge de la benne: à comble (norme SAE)	m ³	0.304	0.440
Capacità di carico benna: a raso sabbia/ liquid Capacité de charge de la benne: à ras avec sable/ liquides	m ³	0.265 / 0.180	0.340 / 0.210
Capacità pala autocaricante Capacité de la pelle chargeuse	l	50	65
Motore elettrico di tipo asincrono trifase a gestione elettronica Moteur électrique asynchrone triphasés à commande électronique		•	
Potenza nominale Puissance nominale	kW	5.5	
Potenza nominale motore di traslazione Puissance nominale moteur de déplacement	kW		2.2
Regime rotazione massimo Vitesse de rotation maxime	g/min tpm	2850	2850
Tensione nominale di esercizio Tension nominale	V	48	80
Corrente massima nominale Courant maximum nominal	A	130	33
Trasmissione diretta su motoriduttore e freno negativo Transmission directe sur motoréducteurs et frein négatif			•
Velocità massima Vitesse max	km/h	1.5 / 3.0	4
Pendenza massima superabile a pieno carico Pente max franchissable à pleine charge	%	30	43
Pressione specifica al suolo: a vuoto/ a carico Pression spécifique au sol: à vide / en charge	kg/cm ²	0.18 / 0.34	0.20 / 0.40
Larghezza cingolo Largeur chenille	mm	180	180
Tensionamento cingolo Tendeur de la chenille	tipo type	molla + vite di registro ressort + vis de registre	molla + vite di registro ressort + vis de registre
N. 3 pompe a ingranaggi con portata totale N .3 pompes à engrenages avec débit total de	l/min	25	
Pompa impianto servizi Pompe services	tipo type		ingranaggi à engrenages
Pressione massima per rotazione cingoli Pression max pour la rotation des chenilles	bar	190	
Pressione massima per impianto benna e pala Pression max pour le système benne et pelle	bar	150	
Pressione massima servizi Pression max d'exercice services	bar		160
Portata Débit	l/min		5
Potenza nominale della batteria Puissance nominale de la batterie	kW	6.9	11.5
Celle tipo: LiFePO4 (Litio-Ferro-Fosfato) Numéro des éléments LiFePO4 (Lithium-Fer-Phosphate)	n°	28 (14X2)	48 (24X2)
Autonomia minima a pieno carico no stop Min autonomie de travail en plain charge non-stop	h	2	4
Vita media batteria (cicli carica-scarica) Durée de vie batterie (cycle charge-décharge)	n°	2000	2000
Tempo di ricarica con caricabatteria STD Temps de recharge avec chargeur de batterie STD	h	8/10	7.5
Raffreddamento inverter Refroidissement de l'onduleur	tipo type	dissipatori in alluminio dissipateur aluminium	dissipatori in alluminio + ventola dissipateurs en aluminium + ventilateur

- Sottocarro cingolato a trasmissione completamente elettrica con motori elettrici e batteria.
- 2 inverter, 2 motori elettrici (heavy duty concepiti per lavorare anche nelle condizioni più severe) e 2 riduttori epicicloidali.
- La carica completa della batteria (tipo Litio-Ferro-Fosfato) garantisce autonomia fino ad un turno completo di lavoro standard (8 ore)

